

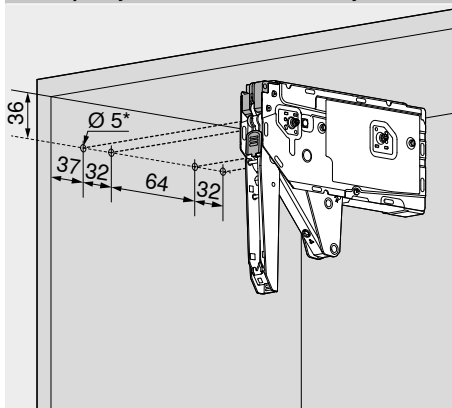
Dřevěná čela, široké a úzké alurámečky – TIP-ON

Webcode

DQHS7Y

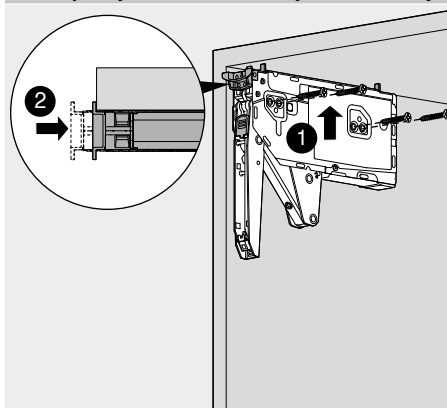
Plánování

Pozice pro vyvrtání otvoru – eurošrouby



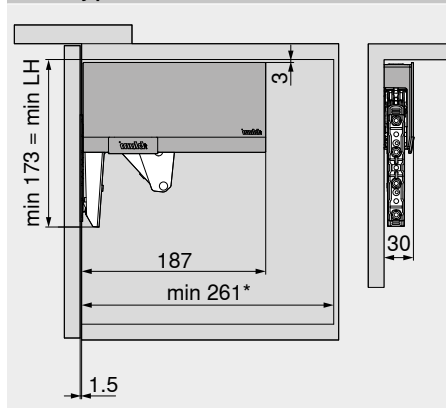
* Hloubka vrtání 11.5 mm

Pozice pro vyvrtání otvoru – vrtuty do dřevotřísky



4 x Vrut do dřevotřísky Ø 4 x 35 mm

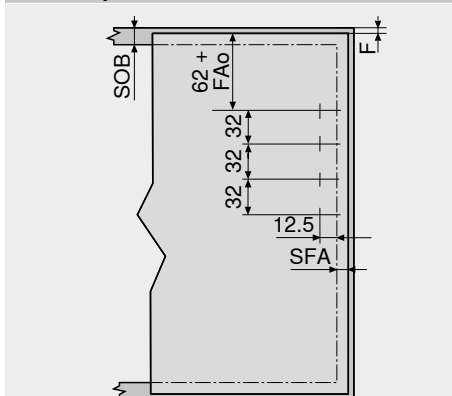
Potřebný prostor



LH Světla výška korpusu

* Min. 261 mm s viditelným závěsným kováním

Zpracování čela – dřevěná čela a široké alurámečky



Pro dřevěná číla použijte 4 vrtuty do dřevotřísky (609.1x00)

Pro široké alurámečky použijte 4 šrouby do plechu se zápusťnou hlavou (660.0950)

SOB Síla horní desky korpusu

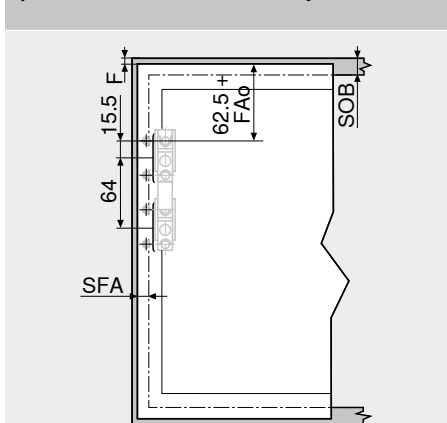
FAo Přesah čela nahoře

Max. 25.4 mm

SFA Boční přesah čela

F Mezera

Zpracování čela – úzké alurámečky



SOB Síla horní desky korpusu

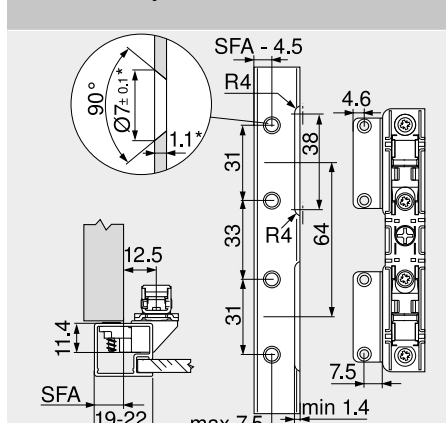
FAo Přesah čela nahoře

Max. 25.4 mm

SFA Boční přesah čela

F Mezera

Úzké alurámečky

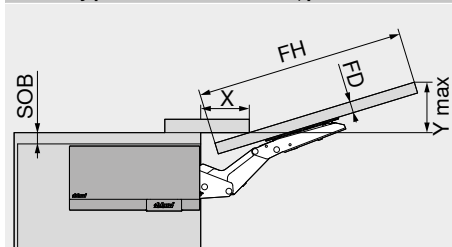


V případě šířky rámečků 19 mm je možný boční přesah čela

SFA 11–18 mm

* Při změně síly materiálu je nutné přizpůsobit parametry pro zpracování

Potřebný prostor – věncová lišta | postranice



Potřebný prostor (mm)

Při maximálním úhlu otevření

$Y = FH \times 0.29 + FD - SOB$

FD (mm) 16 19 22 26 28

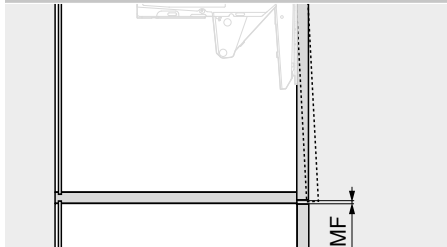
X (mm) 68 57 47 33 27

SOB Síla horní desky korpusu

FH Výška čela

FD Síla čela

Minimální mezera



MF Minimální mezera 2 mm

Odkaz na stránku

Přehled – AVENTOS HK top 47

TIP-ON 956x 54

Montážní systém pro tenké materiály – 554

EXPANDO T

Doporučení ke zpracování a vyloučení 555

odpovědnosti/záruky – EXPANDO T

Přehled – pomůcky pro zpracování 561

Další technické informace 662

AVENTOS HK top

Short-URL

www.blum.com/i014

Montáž, demontáž a seřízení

Short-URL

www.blum.com/a170

